

ACCORGIMENTI SULL'UTILIZZO DELLE RESINE NEI PERIODI PARTICOLARMENTE CALDI

Più resina si sceglie di versare, maggiore è il surriscaldamento. Per questo motivo è necessario seguire queste linee guida:

- 15° - 17° C: per colate tra 4cm e 5cm, max. 10 kg per applicazione
- 17° - 20° C: per colate tra 3cm e 4cm max. 18 kg per applicazione
- 20° - 22° C: per getti tra 1cm e 3cm (max. 30 kg per applicazione)

In caso di temperature superiori ai 18°C sarà necessario monitorare la larghezza della colata che, se superiore ai 10 cm, necessiterà una riduzione del 20% dello spessore o della massa colata. Se la larghezza, risulterà superiore ai 20 cm, si consiglia una riduzione del 30%.

La particolare formulazione del prodotto rende il tempo di indurimento variabile, a seconda dello spessore colato. Maggiore è lo spessore, minore sarà il tempo che la resina impiegherà per catalizzare.

1-3 cm: solido in 18 ore, catalisi completa in 72/96 ore

4-5 cm: solido in 8 ore, catalisi completa in 48/72 ore

Si consiglia di non utilizzare il prodotto in ambienti riscaldati e non ventilati evitare che il calore prodotto dalla catalisi rimanga nell'ambiente circostante, creando una reazione esotermica. L'uso di pistole termiche è consentito purché con una frequenza non superiore a 10 minuti per "passaggio" e non più di 1 secondo per ogni punto. Nel caso in cui le bolle persistano, è possibile ripetere l'operazione dopo 10 minuti.

Non riscaldare le resine prima della colata in spessore (da 1 a 5 cm) in questo causerebbe una reazione esotermica. Il prodotto, una volta catalizzato, garantisce un'ottima resistenza meccanica e La massima durezza (resistente ai graffi) può richiedere altri 5-7 giorni dopo la sformatura, a seconda della temperatura ambiente.

4) Durante la stagione estiva o in zone che non permettono un corretto ricambio d'aria è consigliabile ridurre i sopracitati valori del 30%.

N.B. : le procedure indicate si adattano unicamente ai River tables di forma rettangolare o quadrata. In caso di tavolo circolare, contattare l'assistenza tecnica Resin Pro al 3334819266.



ACCORGIMENTI SULL'UTILIZZO DELLE RESINE NEI PERIODI PARTICOLARMENTE CALDI

Più resina si sceglie di versare, maggiore è il surriscaldamento. Per questo motivo è necessario seguire queste linee guida:

- 15° - 17° C: per colate tra 4cm e 5cm, max. 10 kg per applicazione
- 17° - 20° C: per colate tra 3cm e 4cm max. 18 kg per applicazione
- 20° - 22° C: per getti tra 1cm e 3cm (max. 30 kg per applicazione)

In caso di temperature superiori ai 18°C sarà necessario monitorare la larghezza della colata che, se superiore ai 10 cm, necessiterà una riduzione del 20% dello spessore o della massa colata. Se la larghezza, risulterà superiore ai 20 cm, si consiglia una riduzione del 30%.

La particolare formulazione del prodotto rende il tempo di indurimento variabile, a seconda dello spessore colato. Maggiore è lo spessore, minore sarà il tempo che la resina impiegherà per catalizzare.

1-3 cm: solido in 18 ore, catalisi completa in 72/96 ore

4-5 cm: solido in 8 ore, catalisi completa in 48/72 ore

Si consiglia di non utilizzare il prodotto in ambienti riscaldati e non ventilati evitare che il calore prodotto dalla catalisi rimanga nell'ambiente circostante, creando una reazione esotermica. L'uso di pistole termiche è consentito purché con una frequenza non superiore a 10 minuti per "passaggio" e non più di 1 secondo per ogni punto. Nel caso in cui le bolle persistano, è possibile ripetere l'operazione dopo 10 minuti.

Non riscaldare le resine prima della colata in spessore (da 1 a 5 cm) in questo causerebbe una reazione esotermica. Il prodotto, una volta catalizzato, garantisce un'ottima resistenza meccanica e La massima durezza (resistente ai graffi) può richiedere altri 5-7 giorni dopo la sformatura, a seconda della temperatura ambiente.

4) Durante la stagione estiva o in zone che non permettono un corretto ricambio d'aria è consigliabile ridurre i sopracitati valori del 30%.

N.B. : le procedure indicate si adattano unicamente ai River tables di forma rettangolare o quadrata. In caso di tavolo circolare, contattare l'assistenza tecnica Resin Pro al 3334819266.

